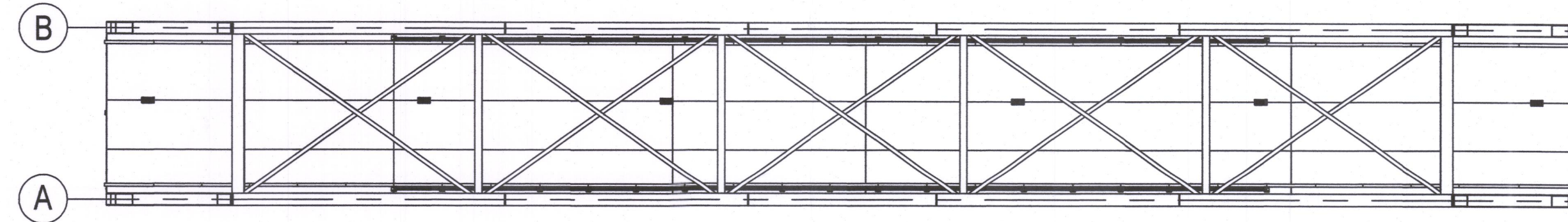
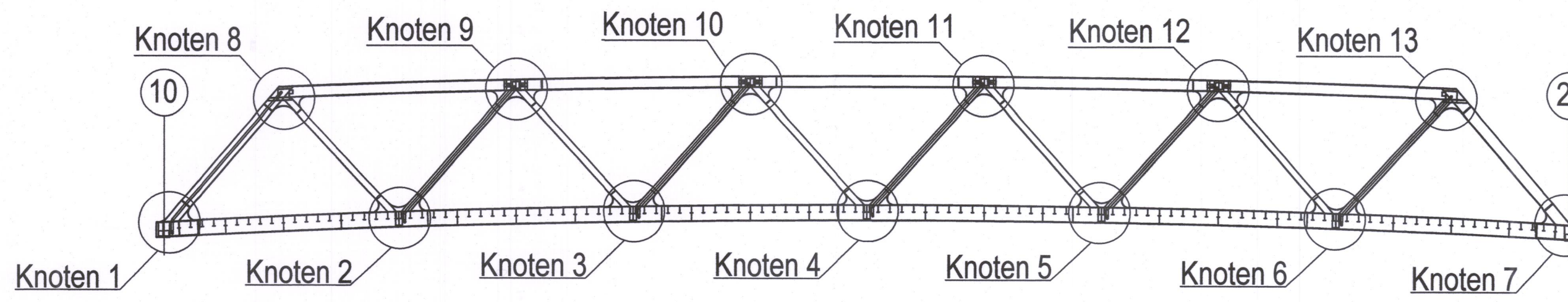


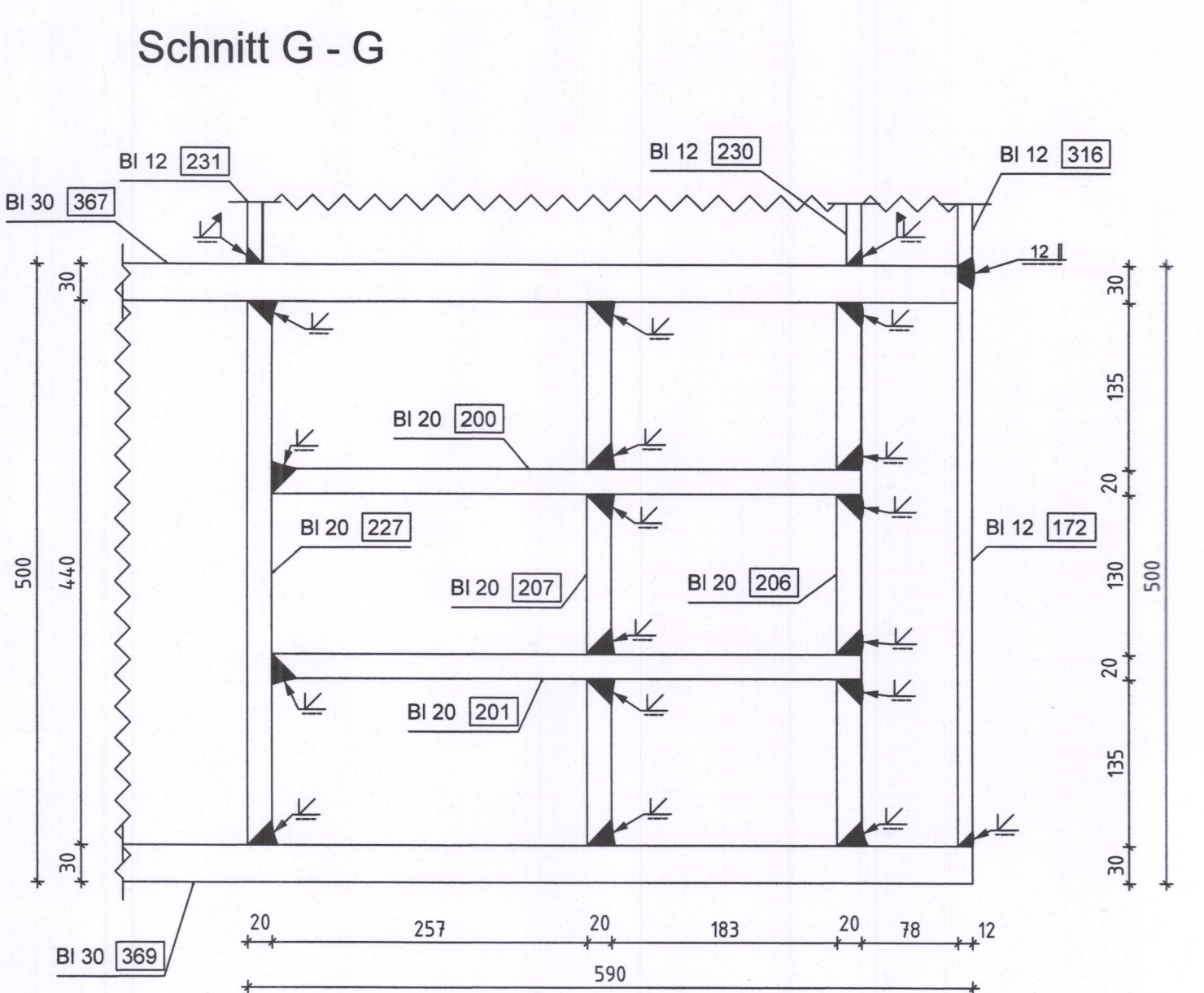
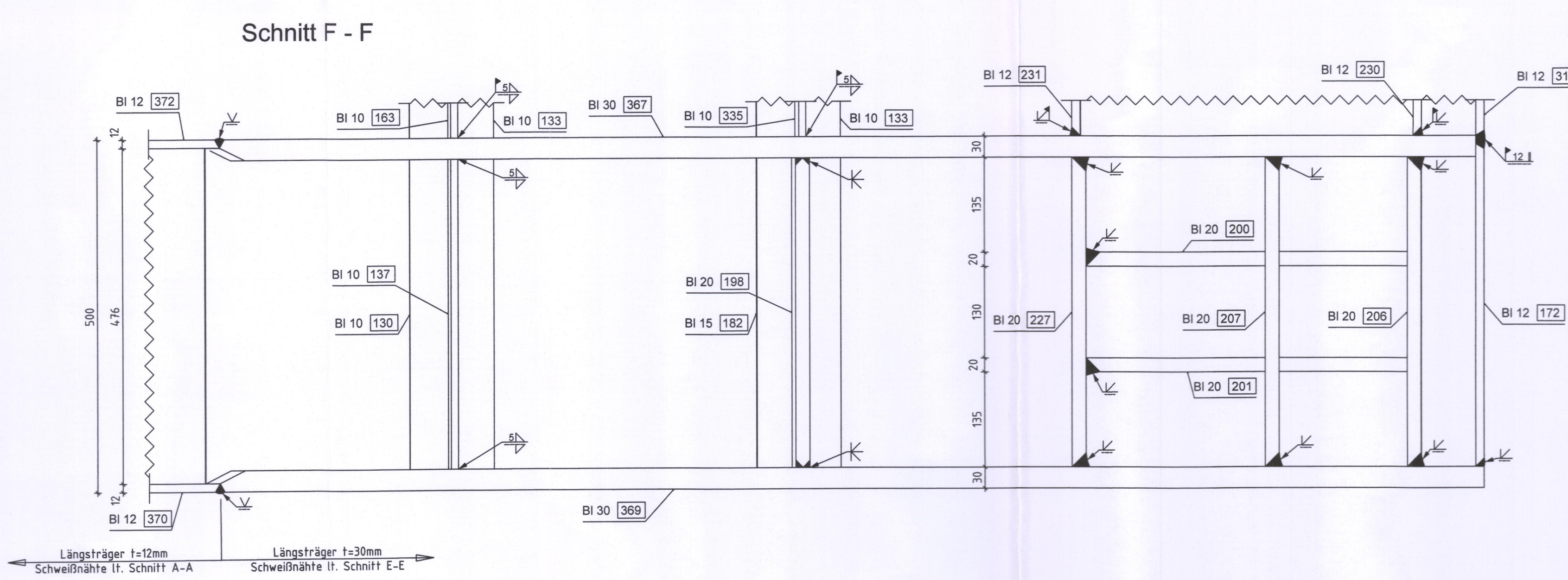
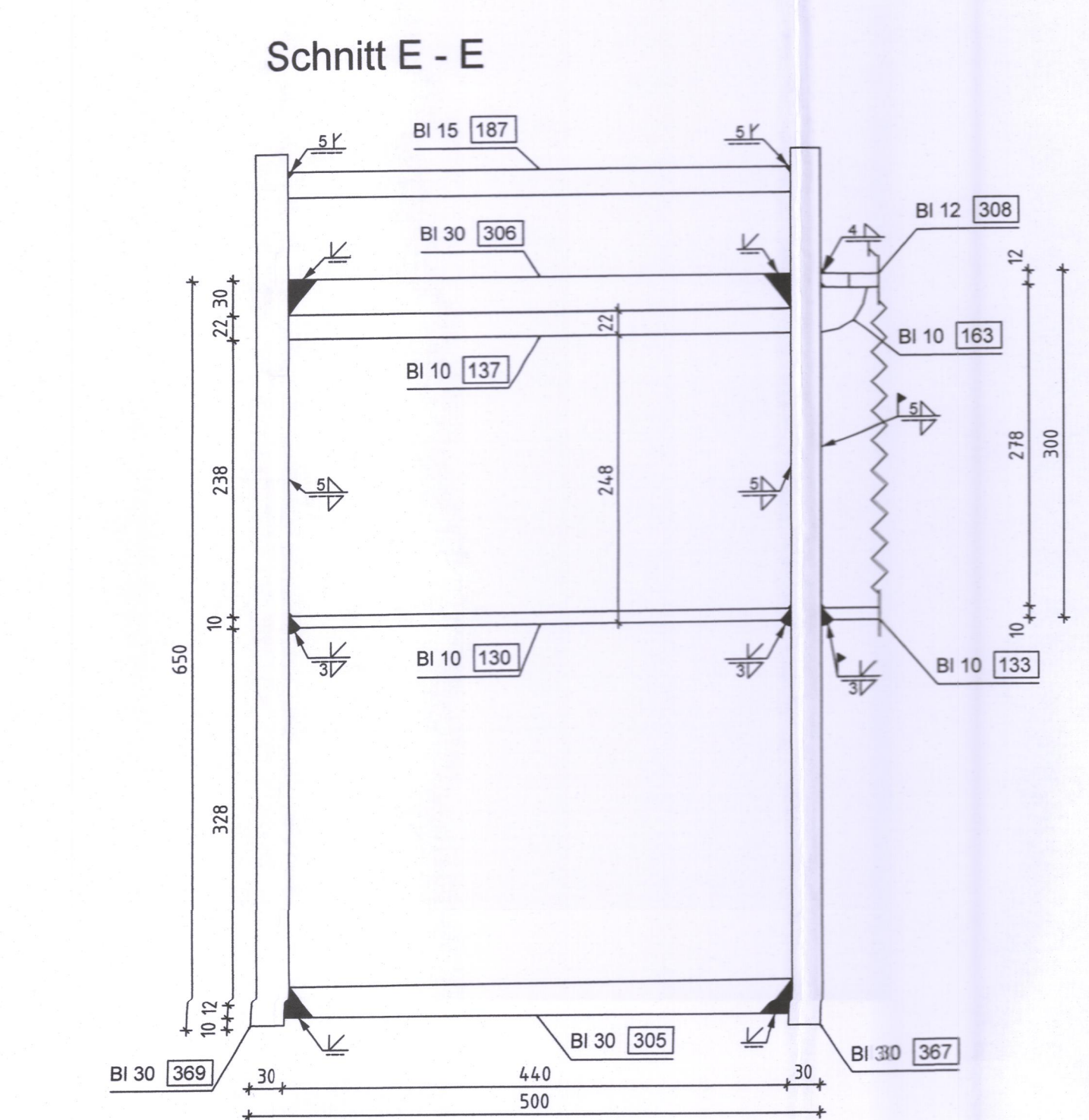
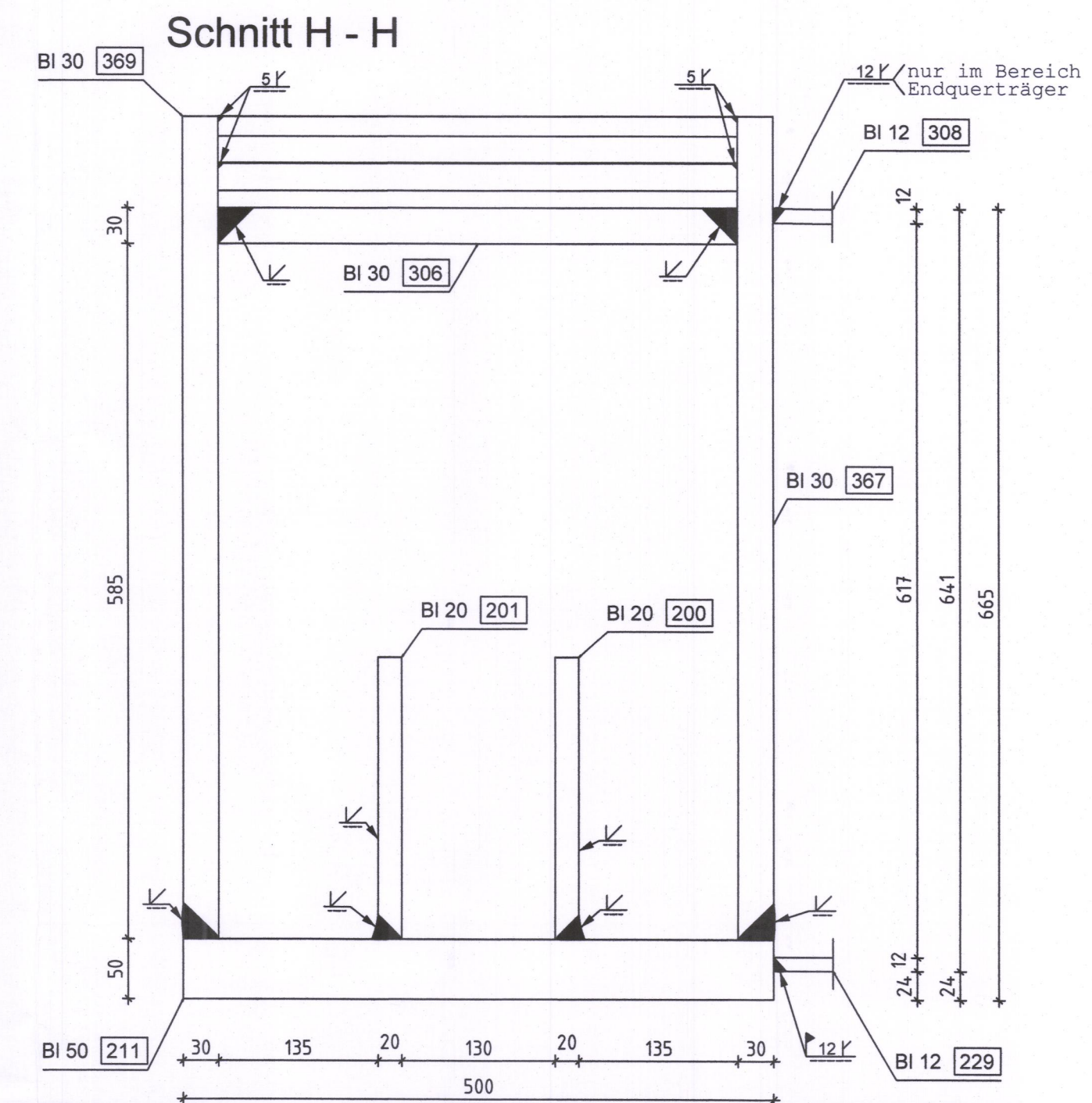
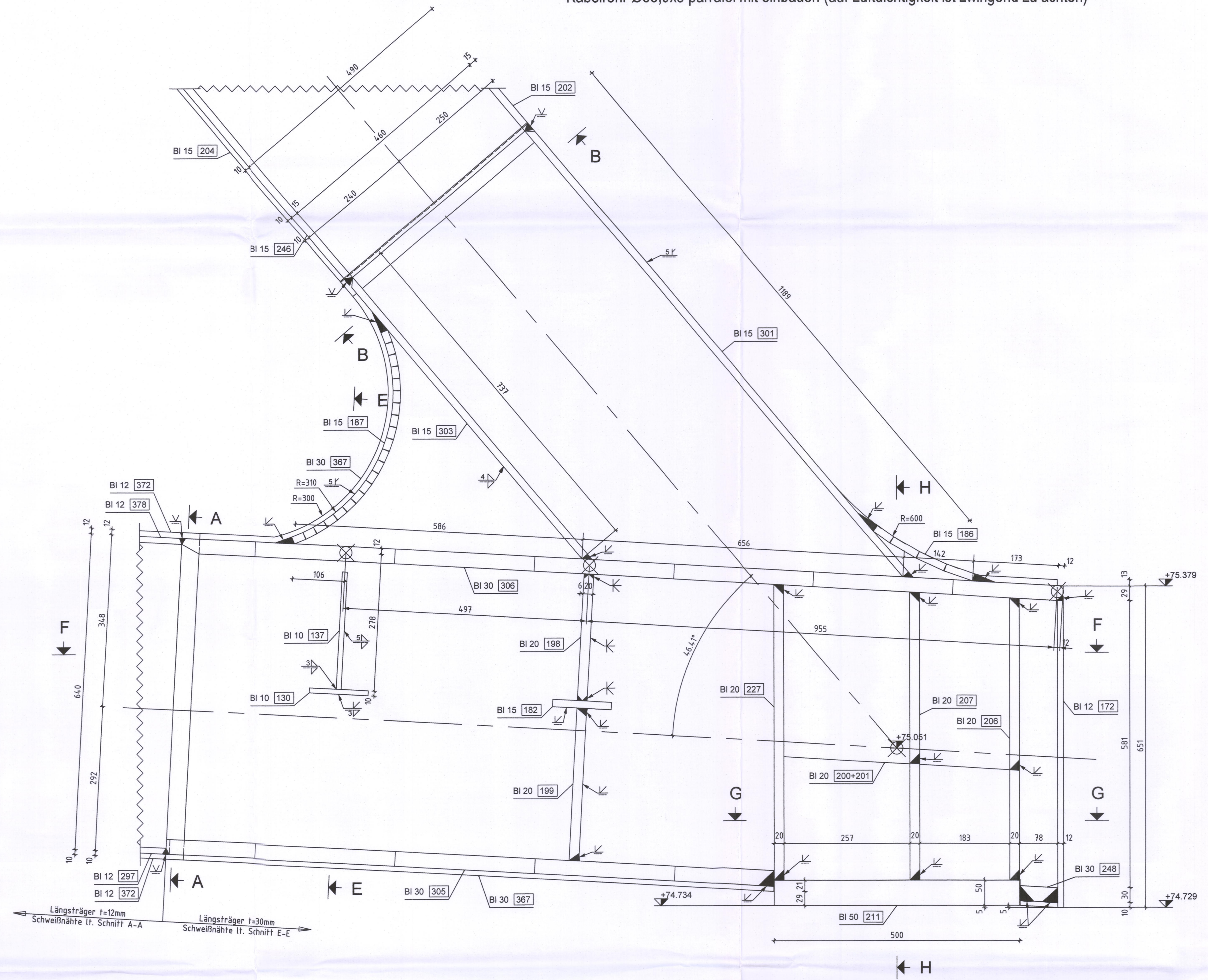
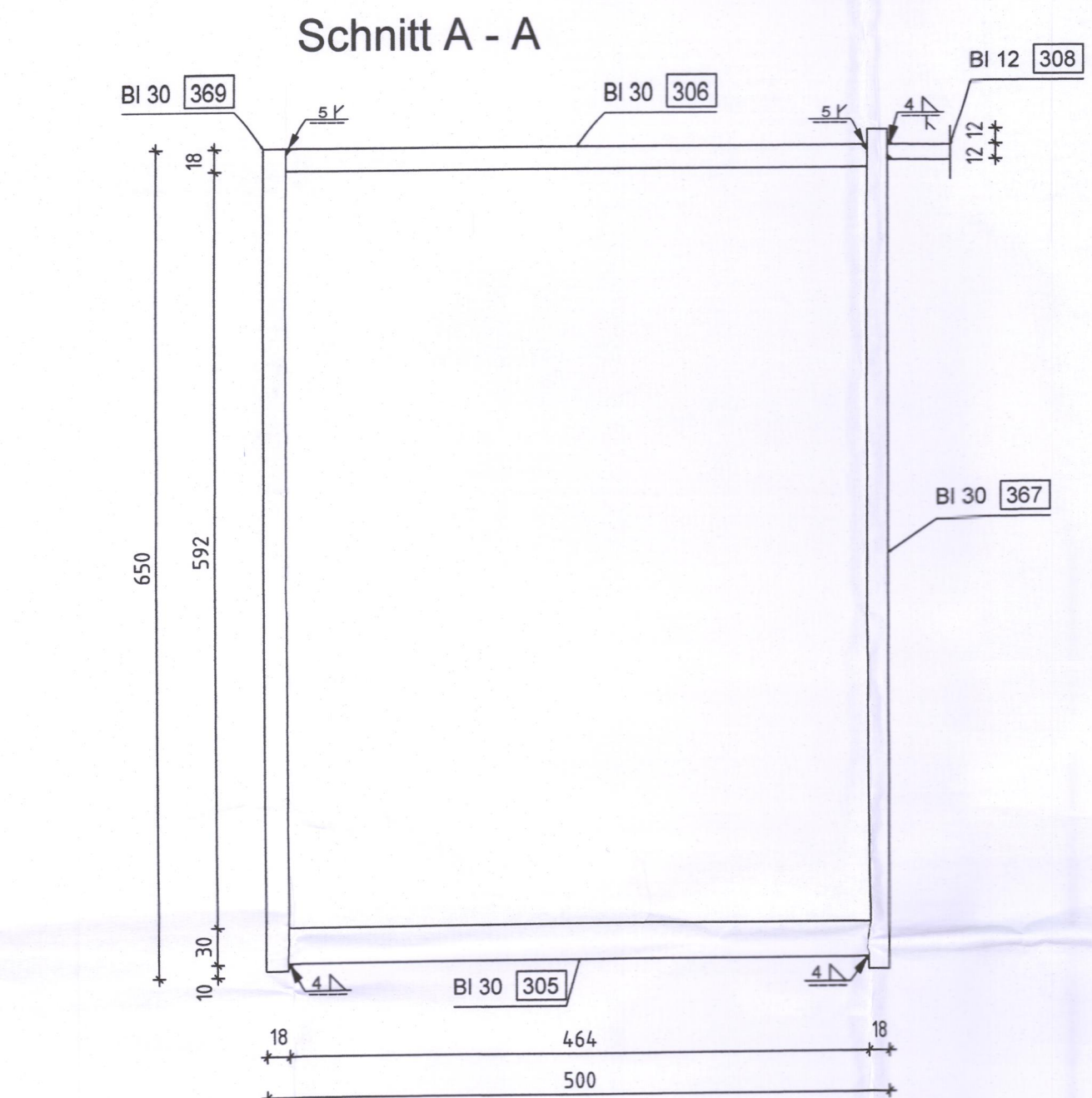
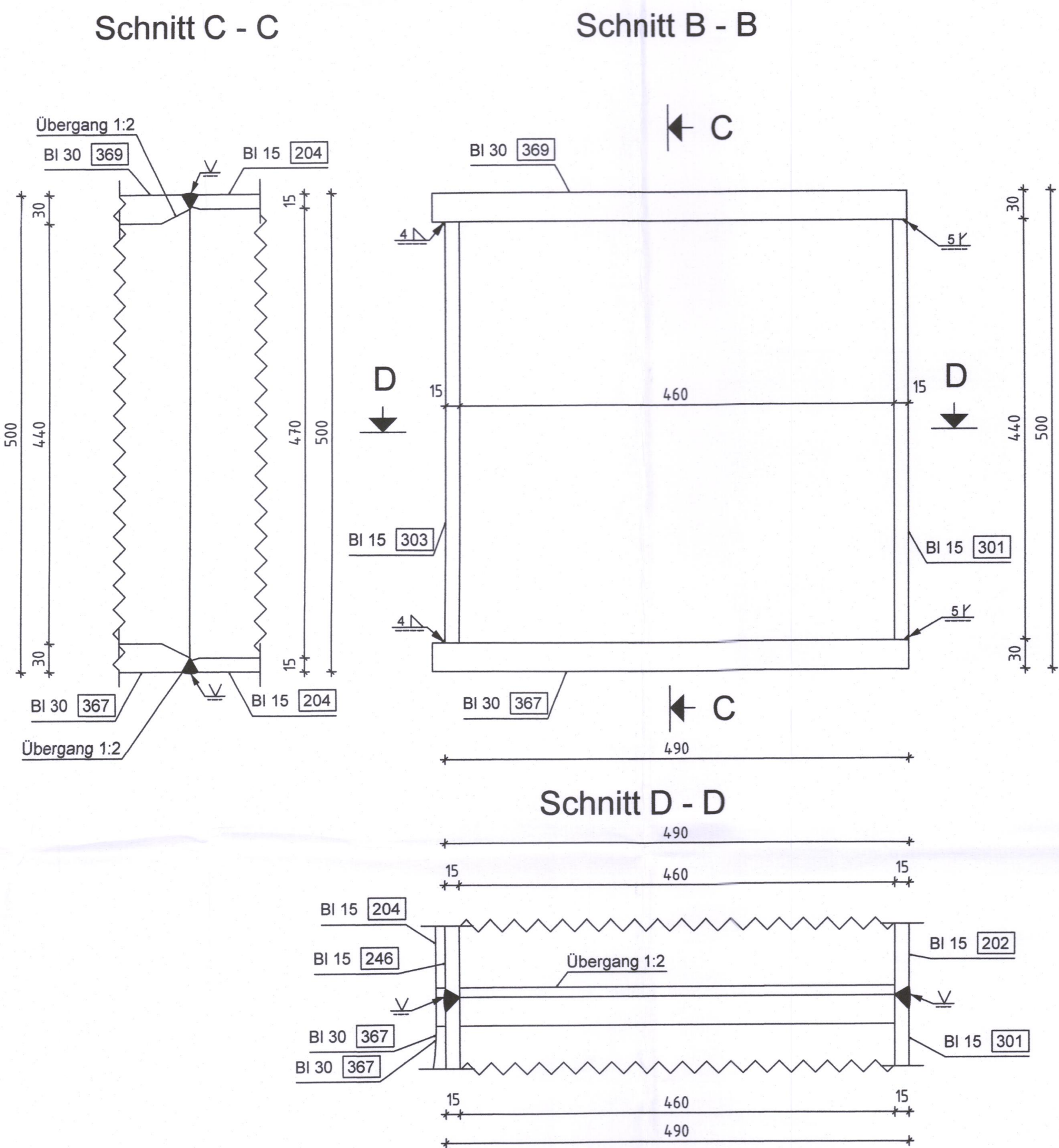
Zusammenbau und Schweißfolge Knotenpunkt

- Fachwerk-Untergurt als U-Profil zusammensetzen
- Pos.306 (Obergurtblech), 369 und 367 (Stegbleche) (Siehe Schnitt E-E)
- Querträgeraussteifungen Pos.130/137 in Fachwerk-Untergurt einsetzen und umlaufend verschweißen
- Querträgeraussteifungen Pos.182/198 in Fachwerk-Untergurt einsetzen und umlaufend verschweißen
- Untergurt Fachwerkbinder als Hohlprofil zusammensetzen Pos.305 (Untergurtblech)
- Querträgeraussteifungen Pos.199 in Fachwerk-Untergurt einsetzen und umlaufend verschweißen
- Fußplatte Pos.211 und Aussteifungsbleche Pos.200, 201 und 227 zusammensetzen und verschweißen
- Bauteil Fußplatte mit Aussteifungsblechen in den Untergurt Fachwerkbinder einsetzen und verschweißen
- Aussteifungsblech Pos.207 in den Fachwerkuntergurt einsetzen und verschweißen
- Aussteifungsblech Pos.206 in den Fachwerkuntergurt einsetzen und verschweißen
- Abschlußblech Pos.172 und Untergurtblech Pos.248 ansetzen und verschweißen
- Untergurtblech der Enddiagonale (Pos.303) einsetzen und verschweißen
- Obergurtblech Enddiagonale (Pos.301) einsetzen und verschweißen
- Gebogene Radienbleche Pos.186 und 187 einsetzen und verschweißen
- Kabelrohr Ø88,9x5 parallel mit einbauen (auf Luftdichtigkeit ist zwingend zu achten)

Übersicht Knotendetails M 1:200



Dargestellt sind die Knotenpunkte aus Fachwerkbinder Achse A
Die Knotenpunkte in Achse B sind spiegelbildlich auszuführen



Ausführungsklasse: DIN EN 1090-2 EXC 3

Baustoffe:

	Bauteil	Werkstoff / Korrosionsschutz
Brückenüberbau		Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204
Geländer		5235-R DIN EN 10025, 14531
Kapfbleizen		5235-R-M-L450 DIN EN ISO 13918 S0

Werkstoffzeugnisse:

	Bauteil	Werkstoffzeugnis
Bleche Überbau		Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204
Profilstahl Geländer		5235-R DIN EN 10025, 14531
Verbindungsmitel		HV-Schrauben - Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Schweißzusätze		ISO Zulassung

Toleranzen:

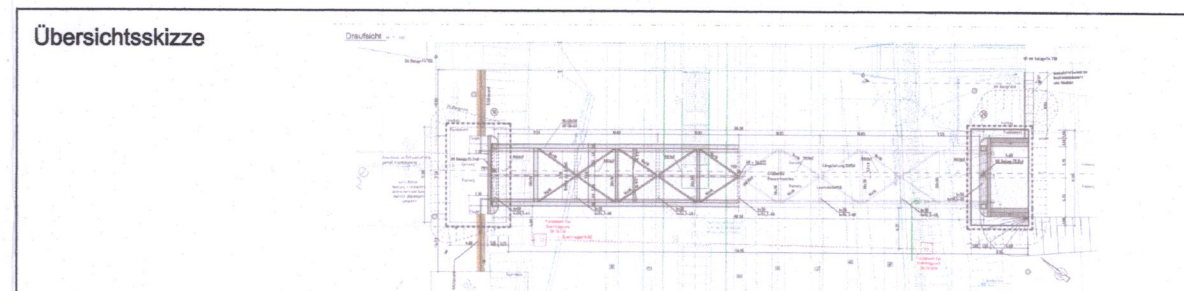
	Kriterium	Toleranzklasse
Längen / Winkelmaß	DIN EN ISO 15920 Klasse C	
Geradheit Ebenheit Parallelität	DIN EN ISO 15920 Klasse G	
Schweißnähte	DIN EN ISO 5817 Bewertungsgruppe B	

Schweißdaten:

Verfahren:	MAG-Prozess 135, UP-Profil 131, E-Hand 110, Hubzündungs-Bozenschweißen 783
Nahausführung:	laut Darstellung, ansonsten umlaufende Kehlnaht a=mm

Schweißnahtprüfungen:

Sichtprüfung	alle Nähte zu 100% nach DIN EN ISO 11637
zerstörungsfreie Prüfung	11 DIN EN 1090-2 Tabelle 24 bzw. ZTV-ing Teil 4 Tabelle 4.13



die Übernahmung der Zeichnung mit der Ausführung bestätigt:
für den Auftraggeber: Ort, Datum, Unterschrift
für die Stadt Dülmen: Ort, Datum, Unterschrift

Datum: geprüft / genehmigt
Datum: geprüft / genehmigt
Datum: geprüft / genehmigt
Genehmigungsmerkmal: Einmalig-Befreiung

3 AUSFERTIGUNG
In bautechnischer Hinsicht geprüft
Prof.Nr.: 73 des Prüfverzeichnisses von 0013
am 22.10.2010
Dr.-Ing. Titus Klokner
Prüfungsinstitut für Bauwerks-Engineering-Massivbau
KUP Klokner + Partner GmbH
Am Weg 3, 51105 Köln, Tel. 0221 963630-0, Fax 0221 963630-1

Prüfeintragen übernommen
a) Änderungen bzw. Ergänzungen:

Ausführungsplanung			
Bauherr / Auftraggeber: Stadt Dülmen Friedrich-Engels-Str. 13 41040 Dülmen	Stadt Dülmen Friedrich-Engels-Str. 13 41040 Dülmen	Stadt Dülmen Friedrich-Engels-Str. 13 41040 Dülmen	Planzeichen Nr.: Projekt-Nr.: Datum: gepr.: überpr.: gepr.:
Datum: 09.10.2020	Unterschrift: Herr Scholz	Datum: 12.01.2020	Unterschrift: Herr Scholz
Planverfasser: ROHLFING	Projektleitung im Auftrag der Stadt: ZFP-KB P.d.K. Kreisel/Schöberl/Henrichsen mit Beitrag von Ingenieurbüro und Stadtplaner Friedrich-Engels-Str. 13 41040 Dülmen	Planverfasser: ROHLFING	Planverfasser: ROHLFING
Vorhaben: Bahnhof Dülmen klimagerecht und mobil unterwegs	Planart: Stahlbau - Brückenüberbau	Plannummer: 80016_EP07_I_HB_DET_AP_009_a	Planinhalt: Fuß- / und Radwegbrücke Bahnhof Dülmen Knotenpunkt 7 - Schnitte und Details